



con il patrocinio della  
CITTA' DI MELEGNANO  
Ass. alle Attività Sportive

# SPORTS CLUB MELEGNANO

in collaborazione con la  
CONSULTA DELLO SPORT  
e in occasione della "Festa dello Sport"

ORGANIZZA



Piazza delle Associazioni, 1  
20077 Melegnano (MI)  
www.sportsclubmelegnano.com

## venerdì 2 SETTEMBRE 2016

Ritrovo dalle ore 18.00 Piazza della Vittoria

Partenza ore 20.00

# XVII<sup>a</sup> STRAMELEGNANO

**25<sup>o</sup>** 1990  
2015  
*...di corse insieme...*



**Anffas<sup>®</sup> Onlus**  
Associazione Famiglie di Persone con Disabilità  
Intellettiva e/o Relazionale di Melegnano "Sud Est Milano"

**Manifestazione podistica di 8 Km a passo libero**

**Camminata di 2,8 Km per bambini, famiglie e scuole**

**Percorso interamente nella Città di Melegnano**

**Partenza e arrivo: Melegnano, Piazza della Vittoria**

**Contributo organizzativo: Adulti € 5,00 – Bambini e ragazzi (fino a 14 anni) € 2,50**

Iscrizioni in Piazza della Vittoria dalle ore 18.00 fino a 5 minuti prima della partenza  
Per prenotazioni Gruppi inviare mail al seguente indirizzo [sports.club.melegnano@gmail.com](mailto:sports.club.melegnano@gmail.com)

**Premi individuali: Primi dieci classificati nella 8 Km. nelle Categorie Uomini e Donne**

**Primi Gruppi più numerosi: 1<sup>a</sup> Gruppo Trofeo Almerino Paulli – 1<sup>a</sup> Gruppo Avis Trofeo Avis Melegnano**

**Premi ai primi gruppi più numerosi: cesti e prodotti gastronomici, confezioni di vino**

**Premio di partecipazione agli adulti iscritti "2 bottiglie di vino"**

**Tutti i bambini partecipanti saranno premiati con una medaglia**

**Per informazioni: Tel. 370/3014444 - 370/3014445**



Sezione Dott. G.B. Maroni  
Via Rickenbach, 3 - Tel. 02/9834197

*Dieci minuti  
del tuo tempo  
valgono una vita...*

## REGOLAMENTO DELLA MANIFESTAZIONE

Con l'atto dell'iscrizione, il Partecipante alla XVII<sup>a</sup> STRAMELEGNANO, dichiara di essere di sana e robusta costituzione e privo di qualsiasi malformazione che possa mettere a repentaglio la propria salute.

Pur avendo cura nell'organizzazione della manifestazione, si declina ogni responsabilità per danni a persone o cose, che possono verificarsi prima, durante e dopo l'evento. Il Partecipante, con l'atto dell'iscrizione alla manifestazione, accetta di assumersi espressamente tutti i rischi derivanti dalla partecipazione, le eventuali cadute, contatti con veicoli e/o con altri partecipanti, spettatori o altro, le avverse condizioni di tempo, le condizioni del manto stradale, ed ogni altro diverso tipo di rischio.

Le strade interessate dalla corsa podistica saranno presidiate da personale dell'organizzazione, ma non si garantisce la totale chiusura al traffico, è quindi fatto obbligo di rispettare il codice stradale. Per tutta la durata della manifestazione funzionerà un servizio di pronto soccorso con ambulanza. Il partecipante alla manifestazione autorizza espressamente l'organizzazione all'eventuale impiego non-commerciale di eventuali immagini ritraenti la sua persona relative alla partecipazione all'evento.

L'iscrizione alla manifestazione implica la conoscenza e l'accettazione del presente regolamento in tutte le sue parti e solleva gli organizzatori da ogni responsabilità civile e penale, per i minori risponderanno assumendosi la totale responsabilità i rispettivi genitori o chi ne fa le veci.

I contributi di partecipazione sopra indicati non sono soggetti ad IVA a norma dell'art. 4, secondo e sesto periodo, - D.P.R. 633/72 e successive modificazioni. I contributi sopra indicati, sono finalizzati alla realizzazione della manifestazione oggetto del presente volantino, in diretta attuazione degli scopi istituzionali ai sensi dell'articolo 2 comma 1 lettera A-B DLGS 460/97 e del 3° comma dell'art. 148 del TUIR.

**Tutte le foto e la cronaca della manifestazione verranno pubblicati sul sito WEB**

**[www.sportsclubmelegnano.com](http://www.sportsclubmelegnano.com)**



**IL RISTORO DELLA XVII<sup>A</sup> STRAMELEGNANO  
E' OFFERTO DA**

*il mio*  
**gigante**

un dono della natura  
*Distilleria*

**CREMONESI**



*Erboristeria*  
racchiuso in una goccia



**VIA GIARDINO, 67/A - MELEGNANO**

# CLINICA MEDICINA 360

Piazza Giacomo Matteotti, 12 - 20077 Melegnano

Tel. 02 98127196

GRUPPO



**MEDICAL  
CENTER**



[www.df-sportspecialist.it](http://www.df-sportspecialist.it)



Cassa Rurale  
**Adda e Cremasco**

[www.bccaddaecremasco.it](http://www.bccaddaecremasco.it)

## Spoldi 1934

La gioielleria di via Zuavi

Melegnano via Zuavi, 24 Tel. 02 9834213



Millenovecentotrentaquattro Via Zuavi  
E-mail: [Spoldi1934@fastwebnet.it](mailto:Spoldi1934@fastwebnet.it)



**KOSMOS**

Via Marconi, 1 - CERRO AL LAMBRO - Tel. 02 9831310  
Chiuso di Lunedì sera e Sabato a pranzo

**MEA**

MELEGNANO  
ENERGIA  
AMBIENTE

**Grafic Art**  
Centro  
Stampa

Grafic Art snc  
Via R. Morandi 2/a  
20077 MELEGNANO (Mi)  
Tel 02.9839154  
[www.graficart.biz](http://www.graficart.biz)



Via Vittorio Veneto, 1 - Tel. 02.9834927  
MELEGNANO

BAR  
**MADONNA**  
del Leo

Via Giradino, 23  
20077 MELEGNANO